

ブラシチッパー

150・200・250型

主要仕様

(本仕様は予告なく変更することがあります)

	150型	200型	250型
エンジン(ディーゼル)馬力	86又は110		
チップ処理能力(断続)	直径30cmまで		
処理(供給)速度(可変速)	0~27.5%	0~36.5%	
供給口大きさ%	889×719(6.38m ²)		1626×740(12m ²)
供給シュート	折たたみ式、開口部は6.38m ² (250型では12m ²)、供給ホイールのかみこみ口からシュートの端までの長さ1,372%、上部供給ホイールヨークは、プラスチックの耐磨耗板(19×25×292%)4枚により、スムーズな動きを確保、供給シュートの上部と両横部に停止バーがあり、送り/停止/戻り操作が出来る		
破砕口(かみこみ口)%	幅432×高305		幅490×高305
供給ホイールとチッパーナイフ距離	200%		95%
カッティングホイール(チッパーディスク)%	直径1016×厚50.8、全表面と端は厳密な寸法公差に従って、機械加工されている、頑丈なチッパーフードは側面、上部共10等級鋼材製、チッパーフードは25%の固定ピンで連結、チッパーフードの静止部は6.35×50.8×50.8%のアングル製、カッティングホイールセンターハブは、25×19×19%の溶接構造で十分に支持されている、ナイフ取り付けナットは磨耗防止のため、チッパーディスクの凹み内にある。カッティングホイール重量354kg		
ナイフポケット(取りつけ部)	2. オプションで3.		
ナイフ、数、材質、サイズ	(ポケット毎に2) 4 高炭素高クローム鋼、熱処理済 幅102×厚12.7×長184%		
ナイフオプション	上記の3倍の寿命のオプションナイフあります		
供給ホイール(油圧駆動)%	長432×直径270、2本		長432×直径267、2本
供給システム	油圧駆動の供給ホイール2(上記)、特殊巻付き防止供給バー付、 全ホイールは両側をベアリングで支持、カッターバーは供給歯の一番端にあり、カッターバーの両端は溶接構造 上部供給ホイールには、長さ356%の調節式スプリングが両側に2本ずつ(計4本)配置されていて、下向きに十分な圧力を加えている。 供給ホイールの駆動源は、210kg/cm ² (最高)の油圧ポンプ、全体のシステムは175kg/cm ² で運転。 下部供給ホイールの下部にヒンジ式ローラープレートを装備、下部供給ホイールの底部に排出口付		
アンビル	4面刃型(調節式) 4面とも刃付のため4回使えます。		
チッパーシャフト	ハブ部102%、チッパーハウジングの前部と後部に鋼板のベリーバンド付		
チッパーベアリング	62%フランジ式ダブルローラーテーパベアリング2ヶ(交換簡単) 耐用時間20,000時間		
放出口移行部	約23cm角形から20cmの丸形になる、厚さ4.8%の鋼材溶接構造		
チップサイズ	標準型2ポケット式で19%(平均)		